

# *Calandra*

## **FLEX SYSTEM 1.6**



# **TUCANO**

A TECNOLOGIA DA IMPRESSÃO

La calandra **Flex system 1.6** es un equipo robusto e industrial desarrollado para una producción continua, mayor economía y proporcionar facilidad de setup al operador.

Con tecnología 100% brasileña, es versátil y totalmente adecuada para una mayor ergonomía y seguridad del operador. Esta Calandra es multifuncional, permitiendo sublimar de rollo a rollo, rollo a pieza cortada y hoja a pieza cortada.

## MAYOR PRODUCTIVIDAD, PRACTICIDAD Y RÁPIDA CONFIGURACIÓN



**Garantía de 1 año para la parte estructural y mecánica de la máquina, excepto para las partes consumibles como felpa.**



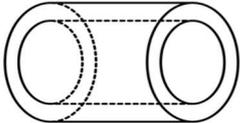
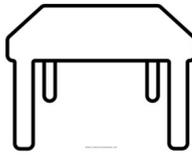
**Soporte Tecnico Digital directo de fábrica y presencial a través de nuestros distribuidores.**



**Equipos 100% brasileños.**

**Garantizamos total atención al cliente y ventas de los repuestos.**

# DIFERENCIALES

 <p>Ø 215 mm 71% CONTACTO <b>1600mm</b></p>	 <p>VELOCIDAD MECANICA HASTA <b>2 METROS/ MINUTO</b></p>	 <p>RAPIDA CONFIGURACIÓN</p>
 <p>FRENOS MANUALES</p>	 <p>ALINEACIÓN <b>AUTOMATICA</b> DEL FIELTRO</p>	 <p>CINTA TRANSPORTADORA CON REGULAJE ERGONOMICA</p>
 <p>MESA MODULAR DE <b>1300MM</b></p>	 <p>SEPARADOR MANUAL DE TELA – <b>EVITA EFECTOS FANTASMAS</b></p>	 <p>SISTEMA REVISADOR DE TELAS</p>

# FICHA TECNICA

<b>MARCA</b>	<b>TUCANO - BRAZIL</b>
<b>Nombre del Modelo</b>	<b>FLEXSYSTEM 1.6</b>
<b>Link Videos</b>	<a href="https://www.youtube.com/watch?v=UDbn_tFjnG0">https://www.youtube.com/watch?v=UDbn_tFjnG0</a>

## PRODUCTIVIDAD:

<b>Medio de alimentación</b>	<b>Rollo a Rollo / Rollo a Pieza / Pieza a Pieza</b>
<b>Área util del Cilindro (mm)</b>	<b>1600mm</b>
<b>Diámetro del Cilindro (mm)</b>	<b>215mm</b>
<b>Percentual de contacto del Cilindro (%)</b>	<b>71%</b>
<b>Velocidad para proceso sublimático (metros/min) variação devido a diferentes bases para sublimação</b>	<b>1,0 - 2,0m/min</b>
<b>Velocidad mecanica (metros/min)</b>	<b>0,5 - 3,0m/min</b>

<b>Alineamiento de la Felpa</b>	Automático Neumatico Posee sensores de alineamiento de la felpa de un lado al otro sin que apegue en la pared de la maquina. Felpa marca Albany italiano, espesor de 7mm.
<b>Sistema para trabajar con telas elásticas</b>	<b>Sistema de revisador y enfriamiento que permite visualización de la tela impresa suspensa en la parte posterior de la máquina; Sistema de tensionamiento con frenos que permiten regulaje, o sea, traccionar la tela para más o para menos en el rebobinamiento.</b>
<b>Sistema de Frenos</b>	<b>Manual freno con alavanca articulado</b>
<b>Salida de las piezas</b>	<b>Cinta transportadora con regulaje ergonómica y salida posterior, 1 rebobinador de tela. Separador de ajuste manual en la salida de la tela y papel impreso que evita el efecto fantasma.</b>

## INFORMACIONES TÉCNICAS:

<b>Tensión</b>	220V Mofasico      220V Bifasico 220V Trifasico 380V Trifasico
<b>Potencia (kW)</b>	10 Kw
<b>Corriente (A)</b>	220V Mono - 45,5 A 220V Bi - 45,5 A 220V Tri - 30 4 A
<b>Tiempo para alcanzar temperatura ideal (min)</b>	Hasta 60min
<b>UPS</b>	Necesita, no incluso. UPS-Nobreak Potencia (VA/W) 3000VA Tensión de salida 220V - On-line

<b>Consumo de energía inicial (Kw/h)</b>	9 kw/h
<b>Consumo promedio de energía</b>	7 kw/h
<b>Temperatura de trabajo maxima(°C)</b>	Puede cambiar de acuerdo a la tela de 190°C hasta 210°C. Indícase testar en una medida pequeña 50x50mm en la extremidad de la felpa.
<b>Tecnología de calentamiento</b>	<b>Resistencia electrica al centro del cilindro. Inmersa en el aceite.</b>
<b>Compresor indicado</b>	10 pies 100 litros
<b>Consumo de aire comprimido (lt/min)</b>	Necesita Compresor de aire 2,5 ft 3/min
<b>Cambio de aceite</b>	20.000h (aprox. 10años)

#### DIMENSIONES:

<b>Peso neto (Kg)</b>	1.100 kg
<b>Dimensiones (Largura x Comprimento x Altura) mm</b>	2000 x 2770 x 1500mm con mesa
<b>Mesa frontal(mm)</b>	1300mm * Ideal para trabajo rollo a rollo, rollo a pieza y pieza a pieza.
<b>Área Util necesaria para instalación y uso</b>	4,40m x 4,37m: 19,22m2

#### OTRAS FUNCIONES:

<b>Herramientas de Seguridad</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Llave de bloqueo electrico;</li> <li>2- Contiene 5 botoneras de emergencia y de reversión en cada lado (frontal y posterior);</li> <li>3- Llave de emergencia por cabo, barrera frontal total de la mesa superior e inferior;</li> <li>4- Aparatos de protección de acuerdo a la norma brasileña de seguridad;</li> <li>5- Apagado accionado en el panel de controle para evitar daños a la felpa, mediante el monitoramento de la temperatura, apaga cuando llega a 100°C;</li> <li>6- Contiene alarmas sonoros accionados caso pase por falta de aire comprimido.</li> </ol>
<b>Otras Herramientas</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- La presión de los frenos es ajustada por botones al lado derecho de la mesa;</li> <li>2- Transmisión motoreductor marca Sew;</li> <li>3- Para el modo preparación, el operador puede disminuir la velocidad de la maquina la cual es controlada por un potenciometro;</li> <li>4- Cilindro rebestido con tratamiento termico;</li> <li>5- Sistema de alimentación de midias muy simples de cierre, sin herramientas, permite practicidad y rapidez al operador. Alimentación de la tela directamente a la maquina sin necesidad de rebobinamiento ni paros de setup para cambio de rollo de tela.</li> </ol>
<b>Mantenimiento</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Menor costo de reposición de piezas y consumibles;</li> <li>2- 100% PRODUCIDA EN BRASIL;</li> <li>3- Papel de protección indicado mínimo de 30g;</li> <li>4- Diametro maximo del papel KRAFT/TOISSUE y del papel TRANSFER de 240mm y peso maximo de 42kg;</li> <li>5- Diametro maximo de la TELA de 260mm y peso maximo de 50kg.</li> </ol>